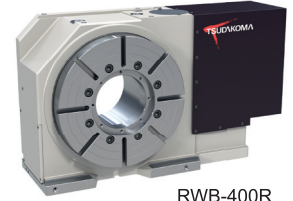


RWB

Standardtische

Kompakt - großer Durchlass - hohe Klemmkraft



RWB-400R

Die RWB Rundtisch-Serien sind die Flaggschiffmodelle und sind mit modernsten Technologien von TSUDAKOMA ausgestattet. Der große Spindeldurchlass ermöglicht die Reduzierung der Nebenzeiten durch den Einsatz vieler automatischer Spannmittel.

Spezifikationen		RWB-250	RWB-320	RWB-400	RWB-500
Ausführung	R	○	○	○	○
	L	○	○	○	○
Spindeldurchmesser *1		φ250h7	φ320h7	φ400h7	φ500h7
Spitzenhöhe		160	210	255	310
Spindel	Spindelnase	φ105H7	φ150H7	φ200H7	φ220H7
	Durchlass	φ80	φ120	φ160	φ181
T-Nuten-Breite *1		12H7	14H7	14H7	18H7
Führungsbroadbreite		18h7	18h7	18h7	18h7
Servomotor (für FANUC)		aiF8	aiF12	aiF12	aiF12
Übertragbares Trägheitsmoment auf Motorwelle $\times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$		1.27	3.53	4.63	4.25
Nettogewicht		125	250	360	620
Übersetzungsverhältnis		1/90	1/120	1/120	1/180
Maximale Tischdrehzahl min^{-1} (Motor 2.000 min^{-1})		22.2	16.6	16.6	11.1
Teilgenauigkeit (kumulativ) Winkelsekunden		14	14	14	14
Klemmmethode (Option)		Hydraulisch Pneumohydraulisch (Booster)	Hydraulisch Pneumohydraulisch (Booster)	Hydraulisch Pneumohydraulisch (Booster)	Hydraulisch Pneumohydraulisch (Booster)
Klemmkraft mit 35 bar Öldruck		1.300	3.100	5.500	7.600
Max. Drehmoment Schneckenrad		1.011	2.127	3.958	5.601
Maximales Werkstückgewicht	Vertikal () : mit Reitstock () : mit SSB Gegenlager	175 (350) [900]	250 (500) [1.500]	300 (600) [1.800]	600 (1.200) [3.600]
	Horizontal	350	500	600	1.200
Max. Belastung (geklemmt)	F	35.000	89.000	109.000	240.000
	FxL	1.300	3.100	5.500	7.600
	FxL	1.500	5.300	7.800	17.000
Max. Trägheit des Werkstücks	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	7.00	19.0	36.0	112.0
Reitstock		TL-160M TLH-160 TLP-160	TL-210M TLH-210	TL-255M TLH-255	TL-310M
Gegenlager		TS-160 TS-160P SSB-160	TS-210 TS-210P SSB-210	SSB-255	SSB-310
Drehdurchführung		RJ-RWB-250	RJ-RWB-320	RJ-RWB-400	RJ-RWB-500

* 1 Toleranzen der T-Nuten-Breite bezieht sich auf vier kreuzweise angeordnete Standardnuten
 Planscheiben und Spannmittel s. S. 25 Servomotoren s. S. 28

Einheiten in mm